

Seat No.: _____

Enrolment No.: _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER – III • EXAMINATION – SUMMER 16

Subject Code: 3332903

Date: 20.05.2016

Subject Name: Weaving Technology - II

Time: 02:30 PM TO 05:00 PM

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
6. English version is authentic.

Q.1

Answer any seven out of ten. દશમાંથી કોઇપણ સાતના જવાબ આપો.

14

1. State the objects of warping.
૧. વાર્પીંગ ના હેતુઓ લખો.
2. State the objects of sizing.
૨. સાઇઝીંગ ના હેતુઓ લખો.
3. State the objects of thread stop motion on warping machine.
૩. વાર્પીંગ મશીન મા થ્રેડ સ્ટોપ મોશન નો હેતુઓ લખો.
4. State different driving system for dobby.
૪. ડોબી માટે ની જુદી જુદી ડ્રાઇવિંગ સિસ્ટમ લખો.
5. State the function of squeeze roller in sizing.
૫. સાઇઝીંગ મા સ્ક્રીવીઝ રોલર નુ કાર્ય લખો.
6. List different types of creel used in warping.
૬. વાર્પીંગ મા વપરાતી ક્રિલ ની યાદી કરો.
7. State the function of lags and pegs in dobby.
૭. ડોબી મા લેગ અને પેગ નુ કાર્ય લખો.
8. State different techniques of sizing.
૮. સાઇઝીંગ ની જુદી જુદી ટેકનીક લખો.
9. State classification of drying system in sizing.
૯. સાઇઝીંગ ની ડ્રાઇંગ સિસ્ટમ નુ વર્ગીકરણ લખો.
10. State the function of expandable comb.
૧૦. એક્સપાંડેબલ કોમ્બ નુ કાર્ય લખો.

Q.2

- (a) Explain multi cylinder drying system used in sizing. **07**
પ્રશ્ન. ૨ (અ) સાઇઝીંગ મા વપરાતી મલ્ટી સિલિન્ડર ડ્રાઇંગ સિસ્ટમ સમજાવો. **૦૭**

OR

- (a) Explain modern saw box in sizing. **07**
(અ) સાઇઝીંગ મા મોડર્ન સો બોક્ષ સમજાવો. **૦૭**
(b) Calculate the production of sizing machine in pounds and kgs from the following data. **07**

	Sizing speed = 75 yards/min, Efficiency = 50%, No. of ends in weavers beam = 4050, Yarn count = 45s Ne, Time = 8 hours.	
(બ)	નીચેની વિગતો પર થી સાઈઝીંગ ઉત્પાદન પાઉંડ તેમજ કી.ગ્રા. મા શોધો.	૦૭
	Sizing speed = 75 yards/min, Efficiency = 50%, No. of ends in weavers beam = 4050, Yarn count = 45s Ne, Time = 8 hours.	
	OR	
(b)	Explain foam sizing.	07
(બ)	ફોમ સાઈઝીંગ સમજાવો.	૦૩
Q.3	(a) Draw the passage of yarn through direct warping machine.	07
પ્રશ્ન. ૩	(અ) ડાયરેક્ટ વાર્પીંગ મશીન મા યાર્ન નો માર્ગ દોરો.	૦૭
	OR	
(a)	Calculate the production of warping machine per day in meter from the following data: Warping speed = 700 m/min, Efficiency = 60%, No. of ends = 570.	07
(અ)	નીચેની માહિતી પર થી વાર્પીંગ મશીન નુ એક દિવસ નુ ઉત્પાદન મીટર મા શોધો.	૦૭
	Warping speed = 700 m/min, Efficiency = 60%	
(b)	Explain beam warping with neat sketch, No. of ends = 570.	07
(બ)	બીમ વાર્પીંગ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	૦૭
	OR	
(b)	Give the causes and remedies for warping beam defects.	07
(બ)	વાર્પીંગ ની ખામીઓ ના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.	૦૭
Q.4	(a) Compare single life doobby with double lift doobby.	07
પ્રશ્ન. ૪	(અ) સિંગલ લિફ્ટ ડોબીની તુલના ડબલ લિફ્ટ ડોબી સાથે કરો.	૦૭
	OR	
(a)	Explain Climax doobby with neat sketch.	07
(અ)	ક્લાઇમેક્સ ડોબી આકૃતિ સાથે સમજાવો.	૦૭
(b)	Explain Cam doobby.	07
(બ)	કેમ ડોબી સમજાવો.	૦૭
Q.5	(a) Explain size level control in sizing.	07
પ્રશ્ન. ૫	(અ) સાઈઝીંગ મા સાઈઝ લેવલ કંટ્રોલ સમજાવો	૦૭
	(b) Explain the different parts of warping machine.	07
(બ)	વાર્પીંગ મશીન ના જુદા જુદા ભાગો સમજાવો.	૦૭
