Seat No.: \_\_\_\_\_

| Enrolment 1 | No |
|-------------|----|
|-------------|----|

## **GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY** DIPLOMA ENGINEERING –SEMESTER – IV – • EXAMINATION – SUMMER 2016

Date: 20/05/2016

Subject Name: BASIC AUTOMOBILE DESIGN

Time:10.30 AM TO 01.30 PM

Subject Code: 340203

**Total Marks: 70** 

Instructions:

- 1. Attempt any five questions.
- 2. Make suitable assumptions wherever necessary.
- 3. Figures to the right indicate full marks.
- 4. Each question carry equal marks (14 marks).

| Q.1       | (a) | Explain following terms. 1) Tensile stress, 2) Compressive stress, 3) Shear stress  | 07  |
|-----------|-----|---|-----|
| પ્રશ્ન. ૧ | અ   | નીચેના પદો સમજાવો 1) ટેન્સાઇલ સ્ટ્રેસ, 2) કોમ્પ્રેસિવ સ્ટ્રેસ, 3) શિયર સ્ટ્રેસ.   | 0.  |
|           | (b) | Find piston head thickness and pin dimensions for 4 stroke engine from following data. Cylinder bore: 240mm, Stroke: 300mm, engine speed = 450  | 07  |
|           |     | rpm Max. gas pressure :5 N/mm <sup>2</sup> , IMEP:0.8 N/m <sup>2</sup> , Mech. Efficiency : 72%, Fuel consumption : $0.24 \times 10^{-3}$ kg/watt/Hr., HCV : 43680 KJ/kg, C = $0.05$ , k = 0.0466 W/mm/°C, Tc-Te = 220 °C, Bending Stress on pin : 110 N/mm <sup>2</sup> Take I/d = 1.5 |     |
|           | બ   | નીચે આપેલી માહિતી પર થી ફોર-સ્ટ્રોક એંજિન ના પિસ્ટન હેડ ની જાડાઈઅને   | 0.9 |
|           |     | પિस्टन पिन ना भाप शोधो. सिलिन्डर બोर = 240mm, स्ट्रोड = 300mm,  |     |
|           |     | એંજિન ની સ્પીડ = 450 RPM, ગેસ નુ મહતમ દબાણ = 5 N/mm², ઇંડિકટેડ  |     |
|           |     | મીન ઇફેક્ટિવ પ્રેશર = 0.8 N/m², મિકેનિકલ એફિસિયન્સિ = 72 %, ફ્યુલ   |     |
|           |     | વપરાશ = 0.24 x 10 <sup>-3</sup> kg/watt/Hr., હાયર કેલેરીફિક વેલ્યુ = 43680 KJ/kg, C =   |     |
|           |     | 0.05, k = 0.0466 W/mm/°C, Tc-Te = 220 °C, પિન માટે બેડિંગ સ્ટ્રેસ = 110   |     |
|           |     | $N/mm^2$ , $l/d = 1.5$ Gel.   |     |
| Q.2       | (a) | Find the diameter of connecting rod, if length of the connecting rod for slow speed diesel engine is 3000 mm, cylinder diameter 1100 mm and stroke 1400 mm. Maximum gas pressure $5.88 \text{ N/mm}^2$ , Factor of safety = 20, E = 205800 N/mm <sup>2</sup>                            | 07  |
| પ્રશ્ન. ૨ | અ   | ધીમી ગતિએ ચાલતા ડીઝલ એંજિન ના ક્નેક્ટિંગ રોડ ની લંબાઈ 3000 mm,  | 0.9 |
|           |     | સિલિન્ડર બોર નો વ્યાસ 1100 mm, સ્ટ્રોક 1400 mm. અને ગેસ નુ મહતમ   |     |
|           |     | દબાણ 5.88 N/mm² હોય તો કનેકટિંગ રોડ નો વ્યાસ શોધો. ફેક્ટર ઓફ સેફ્ટી   |     |
|           |     | 20. તથા E = 205800 N/mm <sup>2</sup> .  |     |
|           | (b) | What is factor of safety? List various factors on which it depends.   | 07  |
|           | બ   | ફેક્ટર ઓફ સેફ્ટી શું છે? તે શેના પર આધાર રાખે છે.   | 0.9 |
|           |     | OR  |     |
|           | (b) | Why connecting rod is usually made from I-section?  | 07  |
|           | બ   | ક્નેક્ટિંગ રોડ સામાન્ય રીતે । – સેક્શન નો શામાટે બનાવાય છે?   | 0.9 |

| Q.3       | (a)      | Explain types of crank shaft with figure   | 07  |
|-----------|----------|--|-----|
| પ્રશ્ન. ૩ | અ        | ક્રેંક શાફ્ટ ના પ્રકારો આકૃતિ સાથે વર્ણવો  | 07  |
|           | (b)      | Draw turning moment diagram for a 4-stroke I.C. engine   | 0.9 |
|           | બ        | 4 – સ્ટ્રોક આઇ.સી. એંજિન માટે નો ટર્નિંગ મોમેન્ટ ડાયાગ્રામ દોરો.   | 00  |
|           |          | OR   | 07  |
| Q.3       | (a)      | Explain the fluctuation of energy and fluctuation of speed of flywheel.  | 0.9 |
| પ્રશ્ન. 3 | અ        | ફ્લાચવ્હીલ માટે ફ્લાક્યુએશન ઓફ એનર્જી અને ફ્લાક્યુએશન ઓફ સ્પીડ<br>સમજાવો.  | 00  |
|           | (b)      | A force of 107800 N acts tangentially on the crank pin of an overhung crank. The axial thickness between the centre of the crank shaft journal and the crank pin is 400mm and crank is 550mm long. Determine diameter and length of crank pin journal. Safe bearing pressure = $4.9 \text{ N/mm}^2$ . Bending stress = $63.7 \text{ N/mm}^2$ . | 07  |
|           | બ        | એક ઓવેરઠેંગ ક્રેંક પિન પર 107800 N જેટલું ટેન્જેનશિયલ બળ લાગે છે. ક્રેંક   | 09  |
|           |          | શાફ્ટ જર્નલ તથા ક્રેંક પિન ના મધ્યબિંદુઓ વચ્ચે નું અંતર 400mm છે. અને કાંક ની  |     |
|           |          | લંબાઈ 550mm હોય તો ક્રાંક પિન જર્નલ નો વ્યાસ અને લંબાઈ શોધો. સેફ બેરિંગ  |     |
|           |          | પ્રેશર = 4.9 N/mm <sup>2</sup> , અને બેન્ડિંગ સ્ટ્રેસ = 63.7 N/mm <sup>2</sup> ,   |     |
| Q.4       | (a)      | Explain constant-mesh gear box with neat sketch  | 07  |
| પ્રશ્ન. ૪ | (a)<br>અ | કોન્સટંટ મેશ ગિયર બોક્સ આકૃતિ ની મદદ થી સમજાવો.  | 03  |
| પ્રસ. ૦   | (b)      | Derive question of power transmission for single plate clutch under uniform  | 07  |
|           | (0)      | wear condition.  |     |
|           | બ        | સિંગલ પ્લેટ ક્લચ માટે પાવર વહન માટે નું યુનિફોર્મ વિયર સ્થિતિ માટે નું   | 03  |
|           |          | સ્ત્ર તારવો.   |     |
|           |          | OR   | 0   |
| Q.4       | (a)      | In a gear box the clutch shaft pinion has 14 teeth and low gear main shaft<br>pinion 32 teeth. The corresponding lay shaft pinions have 36 and 18 teeth. The<br>rear axle ratio is 3.7:1 and the effective radius of rear tyre is 365 mm.<br>Calculate the car speed in the above arrangement at an engine speed of 2500<br>RPM                | 07  |
| પ્રશ્ન. ૪ | અ        | ગિયર બોક્સ માં ક્લચ શાફ્ટ પિનિયન પર 14 દાંતા અને લો ગિયર મેઇન  | 0   |
|           |          | શાફ્ટ પર 32 દાંતા છે. સબધિત લે-શાફ્ટ પિનેયન પર અનુક્રમે 36 અને 18  |     |
|           |          | દાંતા છે. રિયર એક્સલ રેશિયો 3.7:1 અને પાછળ ના ટાયરનો વ્યાસ 365 mm  | -   |
|           |          | છે. જો એંજિન ના 3000 RPM હોય તો કાર ની લો-ગિયર માં સ્પીડ Km/Hr.  |     |
|           |          | માં શોધો.  |     |
|           | (b)      | List the types of clutch and explain any one   | 0'  |
|           | (U)<br>બ | કલચ ના પ્રકાર લખો અને કોઈ એક સમજાવો.   | 0   |
|           | -        |  |     |
| Q.5       | (a)      | A single plate clutch both side effective is to transmit 25 kW at 3000 rpm. Determine the outer and inner diameters of frictional surfaces, if the coefficient of friction as 0.255. The ratio of outer diameter to inner diameter is 1.25, and maximum pressure is not exceed 0.1 N/mm <sup>2</sup> . Assume the theory of uniform wear       | 0   |
|           |          | એક સિંગલ પ્લેટ ક્લચ 25 kW પાવર 3000 rpm પર વઠન કરે છે. તેની બંને   | 0   |

|           |     | ફ્રીક્શનલ સપાટીની બહાર ની અને અંદર ની ત્રિજ્યા શોધો. બહાર નો અને<br>અંદર નો વ્યાસ ગુણોતર 1.25 છે મહ્તમ પ્રેશર 0.1 N/mm² લો. યુનિફોર્મ  |    |
|-----------|-----|--|----|
|           |     | वियर थियरि धारी लो.  |    |
|           | (b) | Explain the design criteria of piston  | 07 |
|           | બ   | પિસ્ટન ડીઝાઇન ક્રાંઇટેરિયા સમજાવો.   | 0  |
|           |     | OR   |    |
| Q.5       | (a) | List different factors affecting the auto component design.  | 07 |
| પ્રક્ષ. પ | અ   | ઓટો કોમ્પોનન્ટ ની ડીઝાઇન ને અસર કરતાં પરિબળો લખો.  | 00 |
|           | (b) | Define following terms with respect to gear terminology.<br>1. Face width 2. Addendum 3. Module 4. Pitch circle diameter, 5. Diametric pitch 6.Gear ratio, 7. Center distance. | 07 |
|           | બ   | ગિયર ટર્મિનોલોજી ની સાપેક્ષમાં નીચેના પદો વ્યાખ્યાયિત કરો.   | 0. |
|           |     | 1. ફેસ વિડ્થ, 2. એડેન્ડમ, 3.મોડ્યુલ, 4. પિચ સર્કલ ડાયામીટર, 5. ડાયમેટ્રલ   |    |
|           |     |  | 1  |