Seat No.: _____ Enrolment No._____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER – V-EXAMINATION – WINTER 2015

Subject Code: 3352905 **Date: 14/12/2015**

Subject Name: Quality Process Control in Spinning & Weaving

Time: 10:30 AM TO 1:00 PM **Total Marks: 70**

Instructions:

1. **Attempt all questions.**
2. **Make Suitable assumptions wherever necessary.**
3. **Figures to the right indicate full marks.**
4. **Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.**
5. **Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.**
6. **English version is authentic.**

Q.1		Answer any seven out of ten.	**14**
	1.	Name the different mixing methods.	
	2.	Give the formula for Fiber Quality Index (FQI).	
	3.	Define yarn realization.	
	4.	Define Cleaning efficiency.	
	5.	Give the norms for cleaning and waste in Blow-room.	
	6.	Give the norms for cleaning and waste in Card.	
	7.	Name the different Package faults.	
	8.	Thin place, Thick place and Neps are called Objectionable faults. Why?	
	9.	Name the different Sizing defects.	
	10.	Name the different Fabric defects.	
Q.2	(a)	Give the causes and Remedies of Slub.	**03**
		OR	
	(a)	List the factors affecting Yarn strength.	**03**
	(b)	Give the causes and Remedies of yarn Crackers.	**03**
		OR	
	(b)	List the types of irregularity. Explain any one.	**03**
	(c)	Write short note on scope of process control in Spinning.	**04**
		OR	
	(c)	Write short note on scope of process control in Weaving.	**04**
	(d)	Write short note on Approach to process control in Spinning.	**04**
		OR	
	(d)	Write short note on Approach to process control in Weaving.	**04**
Q.3	(a)	Give the causes and Remedies of Spinners double.	**03**
		OR	
	(a)	List the factors affecting yarn realization.	**03**
	(b)	Write short note on yarn Unevenness.	**03**
		OR	
	(b)	Give the Uster norms for yarn.	**03**
	(c)	Write short note on Online control in Spinning.	**04**
		OR	
	(c)	Write short note on within bobbin count variation.	**04**
	(d)	Write short note on Online control in Weaving.	**04**
		OR	
	(d)	Write short note on between bobbin count variation.	**04**

Q.4	(a)	Give the causes and Remedies Weft bar fabric defect.	**03**
		OR	
	(a)	Give the causes and Remedies Reediness fabric defect.	**03**
	(b)	List the factors affecting End break in warping. Explain any one.	**04**
		OR	
	(b)	List the sizing defects. Explain any one.	**04**
	(c)	Write short-note on machine audit.	**07**
Q.5	(a)	Write short-note on Patterning.	**04**
	(b)	Write short-note on Soft nose or base.	**04**
	(c)	What happen if the Drying Cylinder temperature of Multi cylinder sizing machine is not proper?	**03**
	(d)	Give the causes and Remedies Lashing-in fabric defect.	**03**

****

ગુજરાતી

પ્રશ્ન. ૧		દશમાંથી કોઇપણ સાતના જવાબ આપો.	૧૪
	૧.	મીક્ષીંગના પ્રકાર જણાવો.	
	૨.	Fiber Quality Index (FQI)નું સૂત્ર લખો.	
	૩.	યાર્ન રીયલાઇઝેશનની વ્યાખ્યા આપો.	
	૪.	ક્લીનીંગ કાર્યક્ષમતાની વ્યાખ્યા આપો.	
	૫.	બ્લો-રૂમમાં ક્લીનીંગ અને વેસ્ટના નોર્મ્સ આપો.	
	૬.	કાર્ડીંગમાં ક્લીનીંગ અને વેસ્ટના નોર્મ્સ આપો.	
	૭.	પેકેજ ફોલ્ટસના નામ આપો.	
	૮.	થીક પ્લેસ, થીન પ્લેસ અને નેપ્સને Objectionable faults કહેવામાં આવે છે. કેમ?	
	૯.	સાઇઝીંગની ખામીઓના નામ આપો.	
	૧૦	ફેબ્રીકની ખામીઓના નામ આપો.	
પ્રશ્ન. ૨	અ	સ્લબના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.	૦૩
		અથવા	
	અ	યાર્ન સ્ટ્રેંથને અસર કરતા પરીબળો જણાવો.	૦૩
	બ	Yarn Crackers કારણો અને ઉપાયો જણાવો.	૦૩
		અથવા	
	બ	ઇરેગ્યુલરિટી ના નામ આપો અને કોઇપણ એક સમજાવો.	૦૩
	ક	સ્પીનીંગમાં પ્રક્રિયા નિયત્રણનો સ્કોપ પર ટૂક્નોંધ લખો.	૦૪
		અથવા	
	ક	વીવીંગમાં પ્રક્રિયા નિયત્રણનો સ્કોપ પર ટૂક્નોંધ લખો.	૦૪
	ડ	સ્પીનીંગમાં પ્રક્રિયા નિયત્રણના અભિગમ પર ટૂક્નોંધ લખો.	૦૪
		અથવા	
	ડ	વીવીંગમાં પ્રક્રિયા નિયત્રણના અભિગમ પર ટૂક્નોંધ લખો.	૦૪
પ્રશ્ન. ૩	અ	સ્પીનર્સ ડબલના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.	૦૩
		અથવા	
	અ	યાર્ન રીયલાઇઝેશનને અસર કરતા પરીબળો જણાવો.	૦૩
	બ	યાર્ન અનઇવનનેસ પર ટૂક્નોંધ લખો.	૦૩
		અથવા	
	બ	યાર્ન માટે યુસ્ટરના નોર્મસ આપો.	૦૩
	ક	સ્પીનીંગમાં ઑનલાઇન નિયત્રણ પર ટૂંક્નોંધ લખો.	૦૪
		અથવા	
	ક	વીથીન બોબીન કાઉન્ટ વેરીએશન પર ટૂક્નોંધ લખો.	૦૪

	ડ	વીવીંગમાં ઑનલાઇન નિયત્રણ પર ટૂંક્નોંધ લખો.	૦૪
		અથવા	
	ડ	બીટ્વીન બોબીન કાઉન્ટ વેરીએશન પર ટૂક્નોંધ લખો.	૦૪
પ્રશ્ન. ૪	અ	ફેબ્રીકની વેફ્ટ બારના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.	૦૩
		અથવા	
	અ	ફેબ્રીકની રીડીનેસના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.	૦૩
	બ	વાર્પીંગમા End breakને અસર કરતા પરીબળો જણાવો. કોઇ પણ એક સમજાવો.	૦૪
		અથવા	
	બ	સાઇઝીંગની ખામીઓ જણાવો. કોઇ પણ એક સમજાવો.	૦૪
	ક	મશીન ઓડીટ પર ટૂંક્નોંધ લખો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૫	અ	પેટર્નીંગ પર પર ટૂંક્નોંધ લખો.	૦૪
	બ	સોફ્ટ નોસ અને બેઇઝ પર ટૂંક્નોંધ લખો.	૦૪
	ક	મલ્ટી સીલીંડર સાઇઝીંગમાં ડ્રાઇંગ સીલીંડરનુ તાપમાન જો યોગ્ય રાખવામાં ન આવે તો શુ થશે?	૦૩
	ડ	ફેબ્રીકની Lashing-in ના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.	૦૩

****