

**GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**  
**DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER – VII-EXAMINATION – WINTER 2015**

**Subject Code: 372305****Date: 16/12/2015****Subject Name: Advance Fabrication Technique****Time: 10:30 AM TO 1:00 PM****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Each question carry equal marks (14 marks)

<b>Q.1</b>	(a)	Write Need for Advance Fabrication Technology.	<b>07</b>
<b>પ્રશ્ન. ૧</b>	અ	અધ્યતન ફેબ્રિકેશન ટેકનોલોજી ની જરૂરીયાત લખો	<b>07</b>
	(b)	Write short note on Lathe or Milling machine	<b>0૭</b>
	બ	લેથ અથવા મિલિંગ મશીન વિશે ટુકનોંધ લખો.	<b>0૭</b>
<b>Q.2</b>	(a)	List types of copying attachment for lathe and explain any one with neat sketch.	<b>07</b>
<b>પ્રશ્ન. ૨</b>	અ	લેથ માટેના કોપીંગ એટેચમેન્ટના પ્રકારની નોંધ બનાવો અને કોઈ પણ એક સ્વચ્છ આકૃતી સાથે સમજાવો	<b>07</b>
	(b)	Write advantages and disadvantages of copying attachments for Lathe and Milling machine.	<b>0૭</b>
	બ	લેથ અને મિલિંગ મશીન માટેના કોપીંગ એટેચમેન્ટના ફાયદા અને ગેર-ફાયદા લખો	<b>0૭</b>
<b>OR</b>			
	(b)	Write construction and working of pantograph die sinking machine with neat sketch.	<b>07</b>
	બ	પેન્ટોગ્રાફ ડાઇ સીન્કીંગ મશીન ની સ્વચ્છ આકૃતી દોરી બાંધકામ અને કાર્યશૈલી લખો.	
<b>Q.3</b>	(a)	Write construction and working of Jig-boring Machines with neat sketch.	<b>07</b>
<b>પ્રશ્ન. ૩</b>	અ	જિગ બોરીંગ મશીન ની સ્વચ્છ આકૃતી દોરી બાંધકામ અને કાર્યશૈલી લખો.	<b>07</b>
<b>OR</b>			
	(a)	Explain different tool materials for sparks erosion machine.	<b>0૭</b>
	અ	સ્પાર્ક્સ ઇરોજન મશીન માટેના જુદા જુદા ટુલ મટેરીયલ સમજાવો	<b>0૭</b>
<b>Q.3</b>	(b)	Explain Dielectric medium for sparks erosion machine.	<b>07</b>
<b>પ્રશ્ન. ૩</b>	બ	સ્પાર્ક્સ ઇરોજન મશીન માટેના ડાઇ ઇલેક્ટ્રીક માધ્યમ સમજાવો.	<b>07</b>
<b>OR</b>			
	(b)	Write Hobbing process steps with neat sketch.	<b>0૭</b>
	બ	સ્વચ્છ આકૃતી દોરી હોબીંગ પ્રક્રિયા પગલા લખો.	<b>0૭</b>
<b>Q.4</b>	(a)	Write Electroforming Process steps with neat sketch.	<b>07</b>

પ્રશ્ન. ૪	અ	સ્વચ્છ આકૃતી દોરી ઇલેક્ટ્રોફોર્મિંગ પ્રક્રિયા પગલા લખો.	07
		OR	
	(a)	Write Advantages of CNC Machining.	0૭
	અ	CNC મશીન ના ફાયદા લખો.	0૭
Q.4	(b)	Explain Programme structuring & sequencing for CNC.	07
પ્રશ્ન. ૪	બ	CNC માટે પ્રોગ્રામ સ્ટ્રક્ચર અને સીક્વોન્સીંગ સમજાવો	07
		OR	
	(b)	Write characteristics of mold material & hob materials	0૭
	બ	મોલ્ડ મટેરીયલ અને હોબ મટેરીયલ ની લાક્ષણિકતા લખો.	0૭
Q.5	(a)	Write advantages and disadvantages of Electroforming Process	07
પ્રશ્ન. ૫	અ	ઇલેક્ટ્રોફોર્મિંગ પ્રક્રિયા ના ફાયદા અને ગેર-ફાયદા લખો.	07
	(b)	Write advantages and disadvantages of Spark Erosion Machining Process	0૭
	બ	સ્પાર્ક ઇરોજન મશીનીંગ પ્રક્રિયા ના ફાયદા અને ગેર-ફાયદા લખો.	0૭
		OR	
Q.5	(a)	Compare jig boring with vertical milling machine.	07
પ્રશ્ન. ૫	અ	જિગ બોરીંગ અને વર્ટીકલ મીલીંગ મશીન નો ભેદ લખો	07
	(b)	Write Merits and Demerits of pantograph	0૭
	બ	પેન્ટોગ્રાફ ના ફાયદા અને ગેર ફાયદા લખો.	0૭

\*\*\*\*\*